

中国养蜂学会团体标准

T/ASAC 0003-2021

脱粉蜂箱

Hive for Pollen Removal

（意见征求稿）

2021-7-1 发布

2021-7- 实施

中国养蜂学会发布

目 录

1、 前言.....	1
2、 范围.....	2
3、 规范性引用文件.....	2
4、 术语和定义.....	2
5、 生产技术要求.....	3
6、 组成结构和技术参数.....	4
7、 配置.....	8

前 言

本标准按照 GB/T1.1-2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》、GB/T1.2-2002《标准化工作导则 第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》的规定起草。

请注意文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国养蜂学会提出并归口。

本标准起草单位：中国养蜂学会蜂机具及装备专委会、上饶市益精蜂具有限公司、东营市蜜蜂研究所、中国养蜂学会、中国农科院蜜蜂研究所。

本标准起草人：王以真、宋心仿、陈黎红、蔡凌凯、陆凤宇、何旭江、王建梅、马媛媛、罗兵。

本标准 2021 年 7 月 1 日首次发布。

脱粉蜂箱

1 范围

本规范规定了脱粉蜂箱的标准、规格、要求、测量及包装、运输和贮存。

本规范适用于蜂箱生产企业。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修改版均不适用于本标准，凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6491-1999 锯材干燥质量

GB/T 4823-2013 锯材缺陷

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

3 术语和定义

本标准采用了下列术语和定义。

3.1 蜂箱 hive

蜂箱是现代养蜂中供蜜蜂繁衍生息和生产蜂产品的专用工具。

3.2 巢框 frame

蜂箱内供工蜂营造巢房进行幼虫哺育和储存蜂蜜。

3.3 隔王板 queen excluder

蜂箱内用来划分蜂王活动区域的专用工具。利用蜂王与工蜂胸部厚度差异，隔栅宽度只允许工蜂通过，蜂王被限制在产卵区，将蜂巢分为产卵区与贮蜜生产区。

3.4 保温板（小隔板）insulation board

蜂箱内起保温作用的隔板。

3.5 大隔板 division board

蜂箱内将蜂箱分割为不同区域的固定隔板。

3.6 脱粉箱底 pollen removal bottom board

位于巢箱底部，含箱底脱粉的一整套配件。蜜蜂进入巢门后通过箱底的脱粉装置将花粉脱出，花粉进入花粉收集盒内。

3.7 副盖 crown board

继箱上部和箱盖内部用来限制蜜蜂活动并通风散热的工具。

4 生产技术规范

4.1 蜂箱要求

4.1.1 板材原料按照 GB/T 4823-2013 要求，剔除锯材缺陷。

4.1.2 所有木材需经蒸煮干燥处理，符合 GB/T 6491-1999 质量要求，以防变形。

4.1.3 标准蜂箱箱板、底板、盖板及隔板均用采用杉木制成，做工精细，尺寸标准，表面光滑。

4.1.4 钉合的钉子或者螺丝均为不生锈的材质制成。

4.2 巢箱圈

两头内侧上沿“L”槽应成直角光滑平整。蜂箱外壁抛光。

4.3 副盖

4.3.1 304 不锈钢纱盖。外框由杉木制成，木材经过高温蒸煮处理，制作平整不得翘曲。四边成直角，无虫眼、霉变、边皮、死结。内部嵌有 304 不锈钢纱网，纱网边缘嵌入外框内，不伤手。

4.3.2 竹木通风副盖。外框由杉木制成，木材经过高温蒸煮处理，制作平整不得翘曲。四边成直角，无虫眼、霉变、边皮、死结。内部嵌有竹制栅栏，竹丝无黑色、无虫蛀、无霉变。

4.4 箱盖

4.4.1 木质箱盖。应平整不得弯曲变形；盖板用不锈钢螺丝或不锈钢钉钉合。

4.4.2 复合型箱盖。采用复合材料注塑而成。包含箱盖通气孔、保温隔热层。

4.5 隔王板

杉木或毛竹外框料不得有霉变虫蛀等料、不得弯曲变形。竹丝无黑色、无虫蛀、无霉变。竹制内栅间距标准。

4.6 巢框

杉木制成，不弯曲变形，不带有无虫眼、霉变、边皮、死结的材料。

4.7 箱底

脱粉集成箱底：主框架由杉木制成，部分配件由竹子制成，脱粉圈由 304 不锈钢丝制成。

4.8 保温板和大隔板

杉木制成，四面成直角，不弯曲变形，不带有无虫眼、霉变、边皮、死结的材料。整体光滑

平整无毛刺。

4.9 含水率

拼板时水分控制在 12%以内，拼成后置于常温状态下至少 7 天后方能进行下一道工序生产。

4.10 蜂箱防腐方法

4.9.1 浸蜡法。将蜂箱裸露在外部的部件浸入恒温的蜡池中一定时间后沥干。浸蜡的部件表面不得有浮蜡。

4.9.2 烤漆法。将蜂箱外层进行烤漆，内部保持蜂箱原木状态。使用环保净味 UV 漆。

4.11 检测规则

4.10.1 外观质量检验

4.10.2 规格尺寸检验

4.10.3 理化性能含水率检验

4.10.4 拼缝高温试验

4.12 包装、运输和贮存

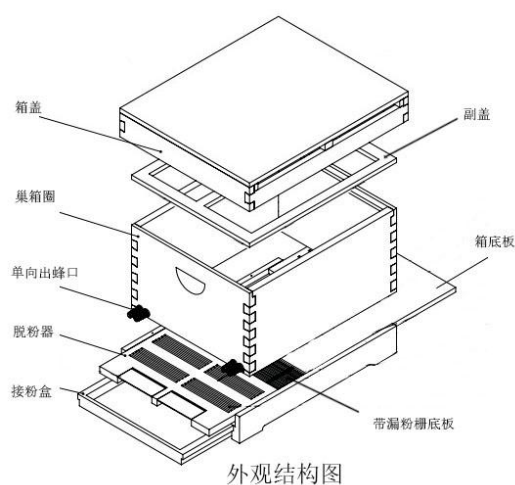
4.11.1 包装

产品包装应符合 GB/T 191-2008 或 GB/T 2828.1-2012 要求，按不同类型规格包装

4.11.2 运输和贮存

产品在运输和贮存过程中应避免有毒有害物质污染，应注意防潮、防雨、防晒

5 组成结构和技术参数

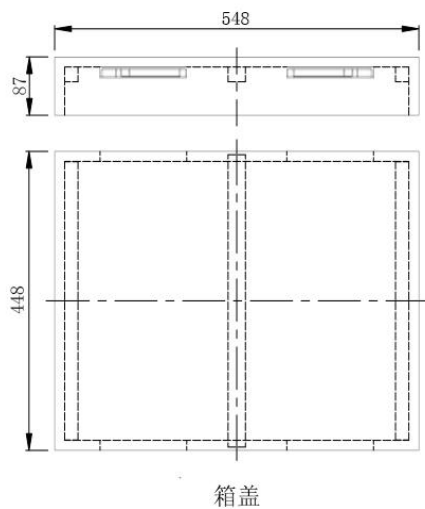


5.1 箱盖

a) 木质箱盖

内围长 518mm、宽 418mm、高 72mm、板厚 15mm。

蜂箱大盖前后各有一个活动通风口，在箱盖内侧左右各钉一条木条，使箱盖浮搁在副盖上，并且可以支起通风口。



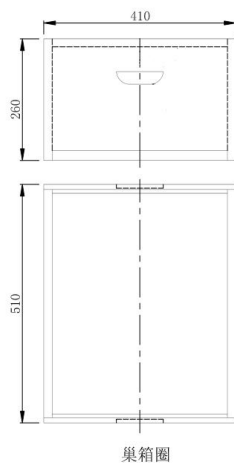
b) 复合型箱盖

内围 518mm、宽 418mm、高 50mm — 70mm。

整体注塑而成。通风设计合理、有转运稳定凹槽，并安装有隔热层。

5.2 巢箱圈

巢箱内围长 470mm、宽 370mm、高 260mm、板厚度 20mm。前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。巢门前板下沿有一个长 370mm，宽 25mm 的缺口。



5.3 箱底

脱粉集成箱底：主框架由杉木制成，部分配件由竹子制成，脱粉圈由 304 不锈钢丝制成。主要配件：箱底脱粉器、带漏粉栅的蜂箱底板、抽屉式接粉盒、单向出蜂道，巢门板。

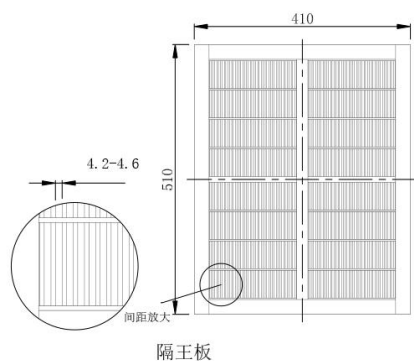
脱粉器由若干个 304 不锈钢丝绕制圆形脱粉孔，孔径 4.5-4.8mm。带漏粉栅的蜂箱底板由杉木板镶嵌漏粉栅组成，漏粉栅位于脱粉器的下方，漏粉栅由竹子制成，间距 3.0-3.5mm。接粉盒位于漏粉栅的下方，由杉木和 304 不锈钢纱网制成。

5.4 隔王板

隔王板竹栅间距为 4.2—4.6mm。

平面隔王板：用在巢箱与继箱之间的阻隔，外围：长 510mm，宽 410mm，厚 12.8mm。

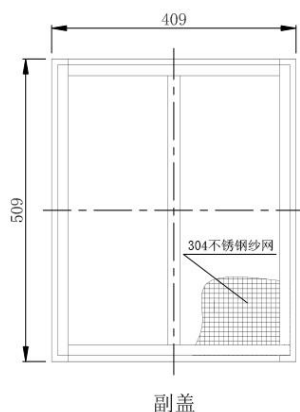
立式隔王板：外围长 469mm，高 259mm，厚 12.8mm，上耳长 9.5mm。



5.5 副盖

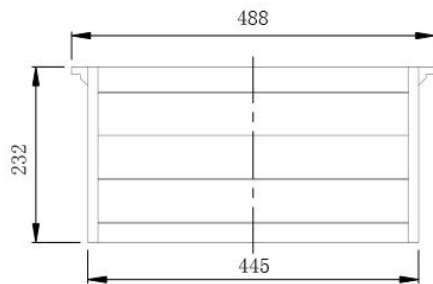
5.4.1 304 不锈钢纱盖。外框由五根木条组成的一个“回”形框架。外围尺寸长 509mm，宽 409mm 内部嵌有 304 不锈钢纱网。

5.4.2 竹木采胶通风副盖。外框由五根木条组成的一个“回”形框架。外围尺寸长 509mm，宽 409mm。内部有竹制栅栏，竹栅间距 3.0-3.5mm。



5.6 保温板

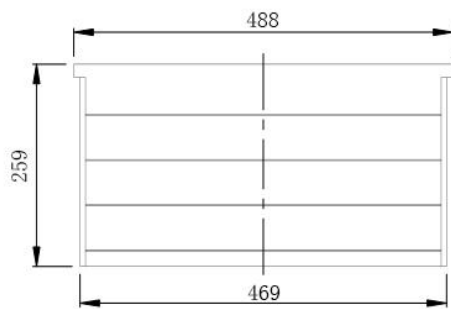
上边长 488mm，下边长 445mm，高 232mm，厚 9mm。上梁框耳长 22mm。



保温板

5.7 大隔板

上边长 488mm，下边长 469mm，高 259mm，厚 9mm。上梁框耳长 9.5mm。



大隔板

5.8 尺寸误差

以上尺寸误差：厚度 $\pm 0.5\text{mm}$ ，其他尺寸 $\pm 5\text{mm}$ ，隔王板、副盖和漏粉栅的竹栅间距为区间值，不小于最低值，不大于最高值。

6 配置

箱盖 1 只，巢箱 1 只；脱粉箱底 1 套；副盖 1 片；隔王板 1 片，保温板 1 片；大隔板 1 片。

脱粉蜂箱可以搭配意蜂继箱、意蜂浅继箱、意蜂巢框、意蜂浅继箱巢框使用。